Infravivo

IHR PARTNER FÜR EFFEKTIVE WÄRMELÖSUNGEN

Feldtest von InfraVivo IR Drying Blanket

Feldtest von InfraVivo IR Drying Blanket

- Wir haben Feldtests mit zwei verschiedenen Geräteausstattungen durchgeführt (2024-2025).
- Um dicke, kalte Holzteile auszutrocknen, müssen wir die Temperatur des Holzes erhöhen.
- Das ist mit Heizlüftern und viel Energie möglich (2-5 kW).
- Die Frage ist, ob das der richtige Weg ist; wir haben gelernt, dass Heizmatten für Beton geeignet sind.
- Wir haben Tests durchgeführt, die die Trocknung mit verschiedenen Geräten vergleichen.
- Es hat sich gezeigt, dass die Unterschiede zwischen den Methoden deutlich sind.

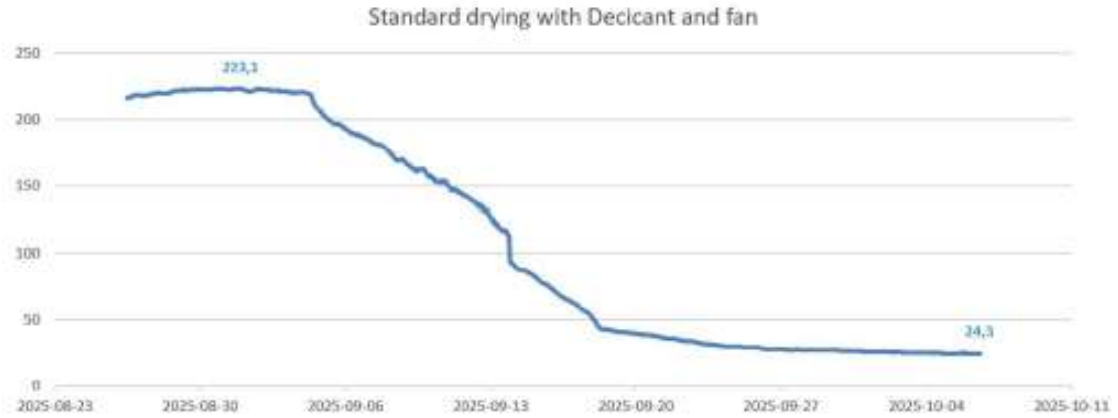
InfraVivo IR Drying Blanket - Feldtest im Badezimmer

InfraVivo IR Drying Blanket - Feldtest an Blockwand

Trocknung mit M120 und einem normalen Ventilator

Standardtrocknung

- Wir verwenden einen M120-Entfeuchter (1300 W) und einen Ventilator (300 W); die entfeuchtete Luft strömt über die Holzoberfläche.
- Die Überwachung erfolgt mit PolyWise (Feuchtegehalt %) über eingeschlagene Nägel (ca. 50 mm tief).
- Die Trocknungszeit liegt bei ca. 6 Wochen (dicker Tragbalken im Kriechkeller). Insgesamt 1600 W.
- Die Trocknung auf 24 % Feuchtegehalt dauerte 42 Tage. In 42 Tagen wurden 1612,8 kWh verbraucht.

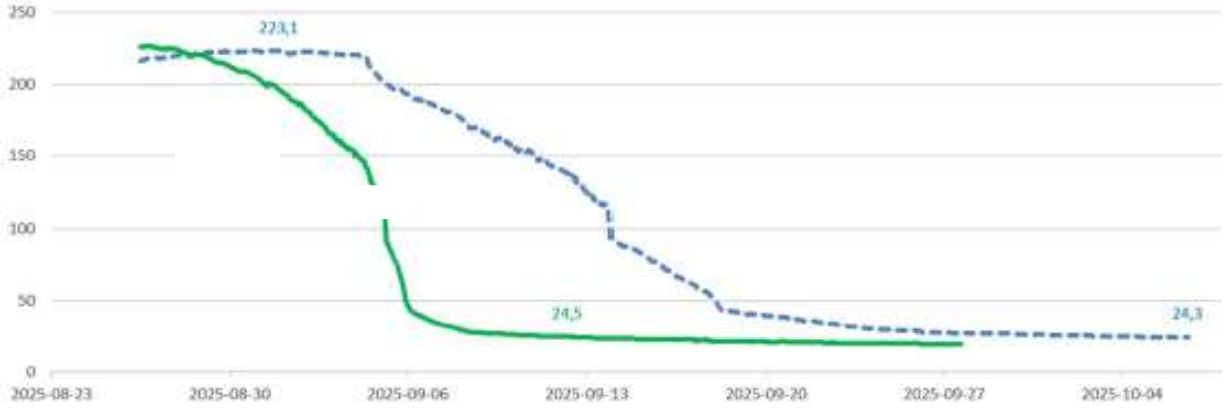


M120 und "Radial-/Turboventilator"

Hohe Luftströmungsgeschwindigkeit über Oberflächen

- M120 (1300 W) und ein Radial-/Turboventilator (700 W), der über die Oberfläche bläst.
- Die Überwachung erfolgt mit PolyWise (Feuchtegehalt %) über eingeschlagene Nägel (ca. 50 mm tief)
- Wir erreichen einen höheren Luftstrom über die Holzoberflächen.
- Wir erreichen eine höhere Wasserabgabe, indem wir trockene Luft mit hohem Luftstrom kombinieren.
- Die Gesamtleistung wurde mit 2000 W gemessen.
- Die Trocknung auf 24 % Feuchtegehalt dauerte 19 Tage.
- In 19 Tagen wurden 912 kWh verbraucht

Comparison: Standard drying with Decicant and fan VS with the InfraVivo IR Drying Blanket

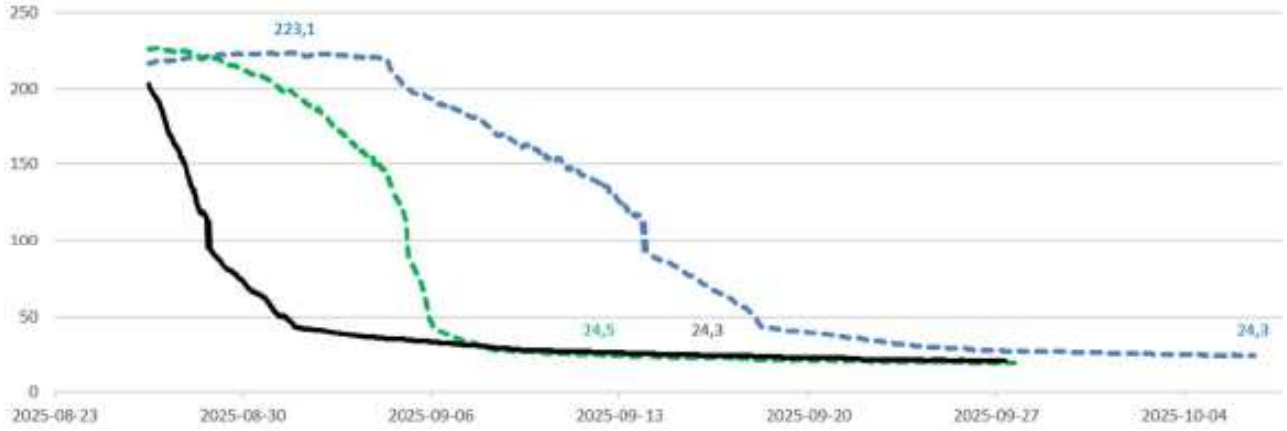


M120 und Heizlüfter vs InfraVivo IR Drying Blanket

Heizlüfter "1850/2250 W"

- Wir verwendeten einen M120 (1300 W) und einen zweiten Heizlüfter (2250 W) und bliesen warme, trockene Luft über die Holzoberfläche.
- PolyWise wurde zur Überwachung verwendet. Die Leistung wurde mit 3550 W gemessen.
- Es dauerte 22 Tage, um 24 % Feuchtegehalt zu erreichen. Insgesamt wurden 1874,4 kWh verbraucht.

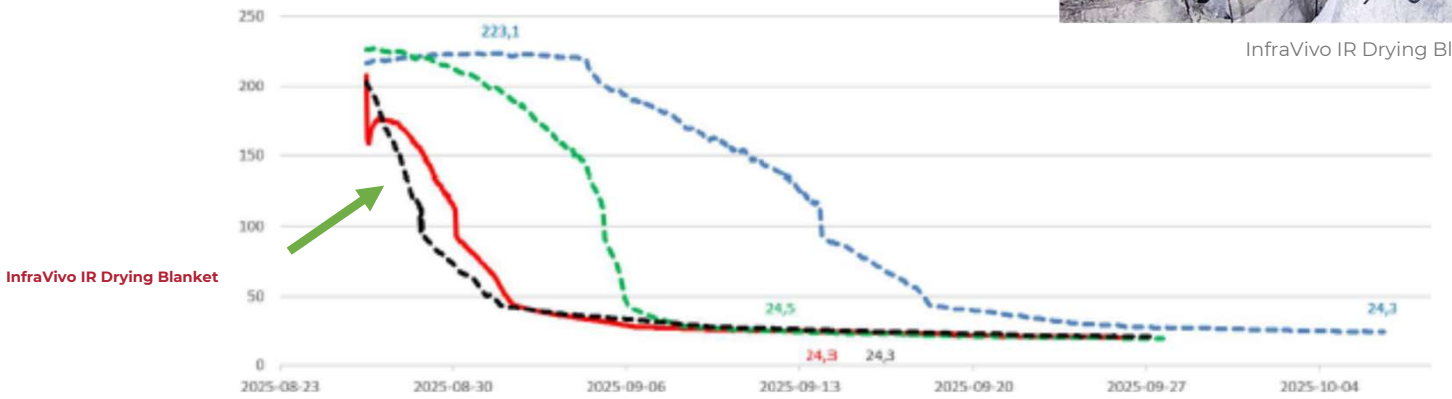
Comparison: Standard drying with Decicant and fan VS with the InfraVivo IR Drying Blanket



M120 und InfraVivo IR Drying Blanket

- Die Basis der Trocknung war ein M120 (1300 W).
- PolyWise hat die Trocknung überwacht.
- Die InfraVivo IR Drying Blanket wurde direkt auf die Holzoberfläche getackert.
- Die Leistung wurde mit 1530 W gemessen.
- Die Trocknung auf 24 % Feuchtegehalt dauerte 20 Tage.
- Insgesamt wurden 734,4 kWh verbraucht.

InfraVivo IR Drying Blanket - Feldtest an Blockwand



Energie, Zeit und Leistung

Verschiedene Gerätekombinationen führen zu unterschiedlichen Ergebnissen

- Der M120-Entfeuchter ist die Basiseinheit des Trocknungsaufbaus (in diesem Fall).
- Wenn man statt des Heizlüfters die InfraVivo IR Drying Blanket verwendet, sinkt der Energieverbrauch (bei nahezu gleicher Trocknungszeit).
- Die InfraVivo IR Drying Blanket verbindet kürzere Trocknungszeit mit geringerem Energieverbrauch.

Methode	Tage bis 24 % Feuchte	kWh (bis 24 % Feuchte)	Bewertung	%
Entfeuchter & Ventilator	42	1612,8	Norm	0
Entfeuchter und Turboventilator (laut im Betrieb)	19	912	-700,8	-43%
Entfeuchter und Heizlüfter	22	1874,4	261,6	+16%
Entfeuchter und **InfraVivo IR Drying Blanket**	20	734,4	-878,4	-54%

Infravivo

Zusammenfassung

Zusammenfassung

In mehreren Projekten und Feldtests mit außergewöhnlich guten Ergebnissen getestet – im Vergleich zu anderen Methoden zur Trocknung von Stämmen verbraucht das Produkt deutlich weniger Energie und trocknet gleichzeitig schneller.

- Vorgesehen für Konstruktionen zur Gebäudehülle aus Bohlen, Lattung und Stämmen, kann aber auch auf anderen Materialien wie Gipskarton und Innenlattung verwendet werden.
- 54 % niedrigere Energiekosten – Messungen deuten darauf hin, dass der Energieverbrauch mehr als halbiert wird.
- ~2x schnellere Trocknung – etwa die halbe Trocknungszeit.
- Sicher für Holz – Maximaltemperatur 60–65 °C, Materialtemperatur 50–55 °C, ohne Risiko von Materialschäden.
- Völlig geräuschloser Betrieb – keine Ventilatoren, kein Lärm.
- Flexibles Design – formt sich um Holzoberflächen und funktioniert auf vielen Materialien, bei denen gewöhnliche Heizmatten zu hohe Temperaturen riskieren.
- Plug & Play – Anschluss an normale 230-V-Steckdose und thermostatgeregelte Temperatur.

InfraVivo IR Drying Blanket - Feldtest Kriechkeller

Infravivo

DANKE FÜR IHRE ZEIT!

Kontaktdaten

Kaje Rask

Sales Manager

+46 72-306 92 22

kaje.rask@infravivo.com